

纸箱机械

纸箱机械四大变化

纸箱机械中单面瓦楞机面临淘汰,单面机发展至今,因档次低,不能保证纸箱质量,所以面临淘汰。普通生产线受限制

20世纪90年代中期,一批企业由单面机发展到生产线,虽然这是个飞跃,是生产线发展的起步,但就设备档次而言,三层生产线及普通生产线还都属于低档次线,产量低,质量差,不能满足市场发展的需要。国产普通生产线用了三五年,设备就老化了。

近几年来,企业遇到了前所未有的市场变化和行业变化。市场的需求量扩大,质量要求更高。而普通生产线加工出来的产品,质量跟不上市场的需求。为了既提高产量,又提高质量,设备必须上档次。

同时,行业的变化使竞争开始升级,由紊乱竞争逐步转向有序竞争,由单一竞争走向合作竞争。新的竞争也要有新档次的设备作为竞争的手段。后加工设备强势发展。

这是纸箱行业发展变化的另一个落脚点,代表纸箱包装的发展方向,将使纸箱生产进入专业化分工合作的新时期。

瓦楞纸板后加工设备是纸箱生产的重要组成部分。在经济发达地区,中小企业都在改造和加强后加工设备,把原来加工纸板的小设备去掉,按市场业务量重新配置和强化后加工设备,从根本上打破“大而全”、“小而全”的落后模式,使纸箱质量全面提高。

高档生产线开始起步

高档大线向高速、宽幅发展,代表了新一代纸箱包装的发展水平。瓦楞纸板是纸箱的基础,有了高档生产线,才能加工出高质量的纸板,通过高档设备的后加工才有高质量的纸箱。

四大变化,将构成行业新格局。这种新格局将使大企业与小企业之间、大企业与中型企业之间、国外企业与地方企业之间进入新的竞争期,这是淘汰性的较量。

纸箱机械

后加工设备强势发展,这是纸箱行业发展变化的另一个落脚点,代表纸箱包装的发展方向,将使纸箱生产进入专业化分工合作的新时期。

瓦楞纸板后加工设备是纸箱生产的重要组成部分。在经济发达地区,中小企业都在改造和加强后加工设备,把原来加工纸板的小设备去掉,按市场业务量重新配置和强化后加工设备,从根本上打破“大而全”、“小而全”的落后模式,使纸箱质量全面提高。只有这样,才能适应我国加入WTO后的市场需

要。

由于我国产品包装长期以来只强调外销包装的质量。今后，我国同国际接轨，在经济全球化时代，内外销产品包装的质量将日趋一致。在发展后加工设备的技术、工艺、档次等方面应该引起行业的重视。例如苏州吴中三元纸盒厂是一家典型的村办小而全企业，原来加工纸箱有单面机、单机，后加工、印刷、开槽、钉箱等机器，也都是国产设备，一年产值三五百万元。老板动脑筋，把国产小设备统统处理掉，从台湾购进一台小型印刷开槽机，一台自动钉箱机，使用高档线加工的纸板，通过后加工的纸箱，质量不亚于用高档生产线生产的产品。产品质量上了档次，企业很快发展起来，产值扩大到 2000 多万元。这是对后加工设备投资改造的成功典型。

未来的纸箱包装企业是大的很大，小的很小。“大的很大”就是生产线档次高、速度快、门幅宽，国外高档线都在 300m/min 以上。我国现在还没有一家企业能有 300m/min 以上的生产线，而国产线 100m/min 就可称为快速了。2.5—2.8m 宽幅线在国外已很普遍，而我国是近几年才开始生产。我国的包装机械需要进行全面改造，要达到国际上高、高速、宽幅，还有个艰苦的过程。在加入 WTO 后，国外包装机械也要进来，将加速我国纸箱包装机械向高水平方向发展。

平安**纸箱机械**有限公司 <http://www.pazxjx.com>